



## Poinçonneuses - ERMAK - CNC HAP - MACH-ID 5087



### Poinçonneuses - ERMAK - CNC HAP

**MACH-ID 5087**

Marque ERMAK

Taper CNC HAP

#### Caractéristiques

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Max. bending length    | 4100 inch     |
| Max. pressing force    | 500 T         |
| Troth beam             | 500 inch      |
| Numbre CNC Axe         | 5             |
| Commande               | Delem DA 66 W |
| Passage entre montants | 3500 inch     |
| Dis. Beam - Table      | 675 inch      |
| Beam stroke            | 250 inch      |
| Table Width            | 340 inch      |

#### Dimensions

|          |              |
|----------|--------------|
| Longueur | 216.535 inch |
| Largeur  | 104.331 inch |
| Hauteur  | 145.669 inch |
| Poids    | 68374.2 lbs  |

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21  
6909 DA Babberich  
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123  
F: +31 (0)316 247 123  
W: [www.mach4metal.com](http://www.mach4metal.com)

E: [info@mach4metal.com](mailto:info@mach4metal.com)  
E: [sales@mach4metal.com](mailto:sales@mach4metal.com)  
E: [buy@mach4metal.com](mailto:buy@mach4metal.com)

f [www.facebook.com/Mach4Metal/](https://www.facebook.com/Mach4Metal/)  
t [twitter.com/mach4metal](https://twitter.com/mach4metal)

