



Tours parallele - GDW - 300 CS - MACH-ID 6954



Tours parallele - GDW - 300 CS

MACH-ID 6954

Marque GDW
Taper 300 CS
Année 2005



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	300 inch
Z-Axis	650 inch
Alesage de broche	43 inch
Speedrange	4500 Rpm
X-Axis	170 inch
Spindle power	8,3 kW
Pinole taper	3 Mk
Course de broche	110 inch
Quill Ø	50 inch

Dimensions

Longueur	89.764 inch
Largeur	42.52 inch
Hauteur	59.055 inch
Poids	2558.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tours parallele - GDW - 300 CS - MACH-ID 6954



- incl. SMW AUTOBLOCK 3 chuck 150 mm
- incl. collet device
- incl. Multifix tool system
- GE FANUC QuickTurn CNC
- Slant bed construction



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

