MACH4METAL
METALWORKING MACHINERY

Direkter Link

Tafelscheren - DMF - 4E110D - MACH-ID 9889



Tafelscheren - DMF - 4E110D

MACH-ID 9889

Hersteller DMF
Typ 4E110D
YOP 1993







Spezifikationen

Max. Blechdicke	4/6 mm
Max. Schnittbreite	1100 mm
Anzahl	100 mm
Hubzahl	90
Winkelverstellung	1,30 °
Länge Hinteranschlag	500 mm
Number of down holders	6
Senkgeschwindigkeit	120 mm/sec.
Arbeitsgeschwindiglkeit	100 mm/min.

Abmessungen

Länge	1500 mm
Breite	1500 mm
Höhe	1500 mm
Gewicht	1200 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen undGewissen von uns , und soweit möglich , vom Hersteller bezogen.Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nichtgarantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen.Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal

MACH4METAL
METALWORKING MACHINERY

Direkter Link

Tafelscheren - DMF - 4E110D - MACH-ID 9889







DMF 4G110 – Mechanical Guillotine Shear 1100 x 4 mm

The DMF 4G110 is a compact and robust mechanical guillotine shear designed for accurate straight cutting of sheet metal. The machine is suitable for small and medium-sized fabrication workshops, maintenance departments and industrial production facilities.

Technical specifications

- Manufacturer: DMF
- Model: 4G110
- Machine type: Mechanical guillotine shear
- Cutting length: 1,100 mm
- Cutting capacity: 4 mm mild steel
- Cutting system: Mechanical
- Application: Straight cutting of sheet metal

Who needs this machine?

- Sheet metal fabrication companies: Cutting steel sheets into smaller components and blanks.
- Machine manufacturers: Producing covers, brackets, panels and machine components.
- Steel construction companies: Preparing steel plates for welding and fabrication.
- Maintenance workshops: Manufacturing replacement parts and performing repair work.
- HVAC manufacturers: Cutting sheet metal for ventilation systems and ductwork.
- Agricultural machinery manufacturers: Producing steel components for agricultural equipment.
- Technical schools: Training students in conventional sheet metal processing.

Typical applications

- Cutting mild steel sheets up to 4 mm thickness.
- Producing rectangular and square sheet metal blanks.
- Preparing material for bending, punching and welding.
- Small-batch production and maintenance work.
- Cutting aluminium and other suitable sheet metals within machine capacity.

Main advantages

The DMF 4G110 offers a simple, reliable and cost-effective solution for straight sheet metal cutting. Its compact dimensions make it particularly suitable for workshops with limited floor space. The mechanical cutting system allows fast operation and relatively straightforward maintenance.

Ideal for: Small and medium-sized metalworking companies looking for an affordable, durable and easy-to-operate sheet metal cutting machine.

- Mechanical guillotine
- Hand backgauge

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info(
E: sale
E: buy(
www
twitt

- Sheet support Arm L = 500 mm
- Power 400 / 5.5 kW

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen undGewissen von uns , und soweit möglich , vom Hersteller bezogen.Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nichtgarantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen.Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal