



Листогибочные прессы - TRUMPF - V230 - MACH-ID 9873



Листогибочные прессы - TRUMPF - V230

MACH-ID 9873

Производитель TRUMPF

Тип V230

ГОР 1999

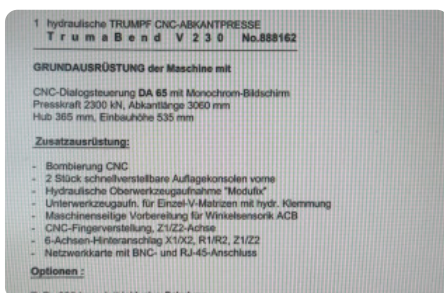
Управление Delem DA65

Спецификации

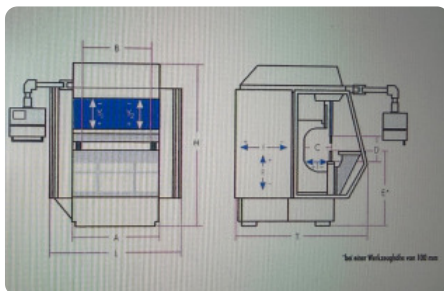
Макс. Рабочая длина	3060 mm
Макс. Усилие пресса	230 T
Вылет	410 mm
Кол-во управляемых осей	9
Расстояние между колоннами	2690 mm
Расстояние	535 mm
Макс.ход	365 mm
Ширина стола	200 mm
Скорость подвода	200 mm/min.

Размеры

Длина	2310 mm
Ширина	3660 mm
Высота	3095 mm
Вес	18209 kg



Hub	215 mm (365 mm)	365 mm
Einbauhöhe (D)	385 mm (535 mm)	535 mm
Schneidstellung des Druckbolzens	±10 mm	±10 mm
Abkantlänge (A)	4080 mm	3060 mm
freier Ständerdurchgang (B)	3680 mm	2690 mm
Ausladung (C)	410 mm	410 mm
Tischbreite	200 mm	200 mm
Arbeitsbreite (E)	1050 mm	1050 mm
Anschlagbereich in X (max.)	860 mm	860 mm
Verfahrweg X-Achse	600 mm	600 mm
Verfahrgeschwindigkeit in X	500 mm/s	500 mm/s
Verfahrweg R-Achse	250 mm	250 mm
Verfahrgeschwindigkeit in R	300 mm/s	300 mm/s
Y-Eigang	200 mm/s	200 mm/s
Y-Verfahrweg	1-11 mm/s	1-11 mm/s



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Листогибочные прессы - TRUMPF - V230 - MACH-ID 9873



1 hydraulische TRUMPF CNC-ABKANTPRESSE
TrumaBend V 230 No.888162

GRUNDAUSRÜSTUNG der Maschine mit

CNC-Diagnostiksteuerung DA 65 mit Monochrom-Bildschirm
Presskraft 2300 kN, Abkantlänge 3060 mm
Hub 365 mm, Einbauhöhe 535 mm

Zusatzausrüstung:

- Bombierung CNC
- 2 Stück schnellverstellbare Auflagekonsolen vorne
- Hydraulische Oberwerkzeugaufnahme "Modula"
- Unterwerkzeugaufnahme für Einzel-V-Matrizen mit hydr. Klemmung
- Maschinenseitige Vorbereitung für Winkelstempel ACB
- CNC-Fingerverstellung, Z1/Z2-Achse
- 6-Achsen-Hinteranschlag X1/X2, R1/R2, Z1/Z2
- Netzwerkkarte mit BNC- und RJ-45-Anschluss

Optionen:

ToPs 600 komplett inklusive Schulung

Hub	215 mm (365 mm)	365 mm
Einbauhöhe (D)	385 mm (535 mm)	535 mm
Schräglage des Druckbolzens	±10 mm	±10 mm
Abkantlänge (A)	4000 mm	3060 mm
freier Ständerdurchgang (B)	3680 mm	2690 mm
Ausladung (C)	410 mm	410 mm
Tischbreite	200 mm	200 mm
Arbeitshöhe (E)	1050 mm	1050 mm
Anschlagbereich in X (max.)	860 mm	860 mm
Verfahrweg X-Achse	600 mm	600 mm
Verfahrgeschwindigkeit in X	500 mm/s	500 mm/s
Verfahrweg R-Achse	250 mm	250 mm
Verfahrgeschwindigkeit in R	300 mm/s	300 mm/s
Y-Eigang	200 mm/s	200 mm/s
Y-Arbeitsgang	1-11 mm/s	1-11 mm/s

- CNC Crowning
- Hydraulic MODUFIX Tool clamping
- Hydraulic lower tool clamping
- CNC Finger Backgauge Z1 and Z2
- 6 Axis backgauge X1/X2, R1/R2 and Z1/Z2
- Network card BNC-with RJ-45 Connector
- ToPs 600 Software
- Set Tooling



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

