MACH4METAL
METALWORKING MACHINERY

Direkter Link

Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90 - MACH-ID 9830



Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90

MACH-ID 9830

Hersteller	HAEUSLER
Typ	HBM-HY 7000 x 90
YOP	2009
Steuerung	Bend Tronic







Spezifikationen

Max. Werkstück	8700 Ø
Max. Blechdicke	90 inch
Max. Bördelradius	1250 inch
Min. Werkstück	1900
Min. Blechdicke	6 inch
Min. Bördelradius	2600 inch

Abmessungen

Länge	554.133 inch
Breite	98.425 inch
Höhe	382.873 inch
Gewicht	467591.4 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen undGewissen von uns , und soweit möglich , vom Hersteller bezogen.Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nichtgarantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen.Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal

Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90 - MACH-ID 9830

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal







HAEUSLER FLANGING MACHINE HBM-HY 8700 x 90 mm

- Forming and Flanging rollers:
- inclines positon 0 - 25 Degrees
- Rotation sopeed 0 - 200 M/Min
- Rapid adjustment speed 2500 mm/Min
- Crawling speed 0 - 1200 mm/Min
- Sleeve hydro mechanical rapid speed 6000 mm/Min

- Infeed carriage:
- Work piece weight 42.000 Kg
- Max. dished head 8300 mm
- Min. dished head 1900 mm
- Speed 20 M/Sec
- Centering Automatic

- Data of Workpiece:
- Cold 360 N/mm2 45 mm
- Hot 360 N/mm2 90 mm
- Min Knuckel Radius 100 mm
- Max. Knuckel Radius 1200 mm
- Min thickness dished 10 mm
- Head diameter without device 2600 mm
- Head diameter with device 1900 mm
- Length off straight flange at flanged head 3,5 x thicness = 140 mm

- Hydraulic tank 2000 Liter
- Power 350 kW
- Form roller changing device in combi with lifgting sleeve
- Auxiliary device for flanging heads from 1900 - 2600 x 25 mm thickness
- Measuring device outer diameter and knuckle radius of flanged head

- ***Optional Forming Rolls for hot and cold flanging***

- ***FR-50***
- ***FR-100***
- ***FR-150***
- ***FR-200***
- ***FR-250***
- ***FR-300***
- ***FR-350***
- ***FR-400***
- ***FR-450***
- ***FR-500***
- ***FR-550***
- ***FR-600***
- ***FR-650***
- ***FR-700***
- ***FR-750***
- ***FR-800***
- ***FR-850***
- ***FR-900***
- ***FR-950***
- ***FR-1000***
- ***FR-1050***
- ***FR-1100***
- ***FR-1150***
- ***FR-1200***
- ***FR-1250***

Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@
E: sales
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns , und soweit möglich , vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nichtgarantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen.Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.