

Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90 - MACH-ID 9830



Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90

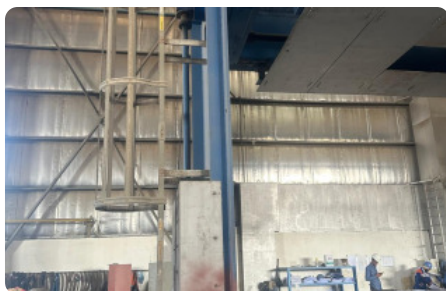
MACH-ID 9830

Hersteller HAEUSLER

Typ HBM-HY 7000 x 90

YOP 2009

Steuerung Bend Tronic



Spezifikationen

Max. Werkstück	8700 Ø
----------------	--------

Max. Blechdicke	90 mm
-----------------	-------

Max. Bördelradius	1250 mm
-------------------	---------

Min. Werkstück	1900
----------------	------

Min. Blechdicke	6 mm
-----------------	------

Min. Bördelradius	2600 mm
-------------------	---------

Abmessungen

Länge	14075 mm
-------	----------

Breite	2500 mm
--------	---------

Höhe	9725 mm
------	---------

Gewicht	212000 kg
---------	-----------

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

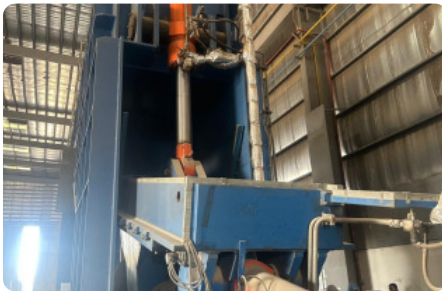
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Bördelmaschinen - HAEUSLER - HBM-HY 7000 x 90 - MACH-ID 9830



HAEUSLER FLANGING MACHINE HBM-HY 8700 x 90 mm

- Forming and Flanging rollers:
- inclines position 0 - 25 Degrees
- Rotation speed 0 - 200 M/Min
- Rapid adjustment speed 2500 mm/Min
- Crawling speed 0 - 1200 mm/Min
- Sleeve hydro mechanical rapid speed 6000 mm/Min

- Infeed carriage:
- Work piece weight 42.000 Kg
- Max. dished head 8300 mm
- Min. dished head 1900 mm
- Speed 20 M/Sec
- Centering Automatic

- Data of Workpiece:
- Cold 360 N/mm² 45 mm
- Hot 360 N/mm² 90 mm
- Min Knuckle Radius 100 mm
- Max. Knuckle Radius 1200 mm
- Min thickness dished 10 mm
- Head diameter without device 2600 mm
- Head diameter with device 1900 mm
- Length off straight flange at flanged head 3,5 x thickness = 140 mm

- Hydraulic tank 2000 Liter
- 10 sets knuckle head up to R-7300 mm
- Power 350 kW
- Form roller changing device in combi with lifting sleeve
- Auxiliary device for flanging heads from 1900 - 2600 x 25 mm thickness
- Measuring device outer diameter and knuckle radius of flanged head

• **Optional Dishing Dies (Gray GG-25)**

- RUW 925 with 1500 diameter x R 950 – 1300 mm
- RUW 1205 with 1500 diameter x R 1305 – 1700 mm
- RUW 1520 with 1500 diameter x R 1705 – 2200 mm
- RUW 1905 with 1500 diameter x R 2205 – 2800 mm
- RUW 2395 with diameter 1500 x R 2805 – 3500 mm
- RUW 2885 with diameter 1500 x R 3505 – 4300 mm
- RUW 3515 with diameter 1500 x R 4305 – 5200 mm
- RUW 4215 with diameter 1500 x R 5205 – 6200 mm
- RUW 4985 with diameter 1500 x R 6205 – 7300 mm



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Entsprechend werden Sie keine Verantwortung übernehmen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.