



Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Производитель CORREA

Тип A-10

Год выпуска 2013

Контроль HeidenHain iTNC 530



Kontakt : Hanspeter Wächter
Telefonnummer : 02544
U-Mail-Adresse : Hanspeter.Waechter@t-online.de
Web-Adresse : www.mach4metal.com

Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF
--------	-------------	-------	-----------	---	------------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenständer - Verstellvorrichtung - Gehrungsbohrer - Maschinenbett übersichten und mit Schrauben verschrauben - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelnachführungen ausbauen und auf Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen mit Überwachungsrollen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsbauabschnitten	1 STK	249900.00		249900.00
-------------	--	-------	-----------	--	-----------

Спецификации

X ось 1300 mm

Y ось 630 mm

Z ось 630 mm

Частота вращения шпинделя 3150 Rpm

Конус шпинделя 50 ISO/Bt/Mk

Длина стола 1700 mm

Ширина стола 630 mm

Нагрузка на стол 3000

Мощность шпинделя кВт 16 kW

Размеры

Длина 4700 mm

Ширина 2300 mm

Высота 2300 mm

Вес 6000 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
twitter.com/mach4metal





Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8615
und entspricht dem Neuzustand.)
Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspinnel, damit aktueller Spannschlüssel
nach DIN 8612 verwendet werden kann:
- Vermessung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspinnel
- Beschaffung einer Arbeitspinnel sowie einer
2. Ersatzpinnel
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spannelemente in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

