

Fraiseuses CNC à banc fixe - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



Fraiseuses CNC à banc fixe - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Marque CORREA

Taper A-10

Année 2013

Contrôle HeidenHain iTNC 530



Kontakt	: Hanspeter Wüthli		Debitnummer	: 123454	
			U/Kontakt	: Ruedi Wüthli (RWS)	
			Mach4 Nummer	: CH-101.263.034 MWS	
Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF
	Werkzeitleisten Bettilmaschine Correa A10				
10010.00370	inkl. Steuerungsbau auf HeidenHain iTNC530 Werkzeitleisten Bettilmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenblätter - Vertikalrutsche - Gehobebalken - Maschinenbett übersichtliche und mit Schmutzfiltern versorgen - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen - Sämtliche Kugelschienen ausmessen und auf Unterquerspalen, nachstellen und die Rollen mit Übermassen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebslager auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagern, Dichtungen und allen Führungsbahnbauteilen - Hydraulik inkl. Ventilen sowie Hydr. Ölschneidung kompl. Revisionen - Neue Zersäbmaschinen montieren (Hersteller Vogel) - Anpassen der neuen digitalen Vorschubachsen inkl. Hauptantriebsmotor - Aufbau eines neuen, vollintegrierten Steuerungssystems (Masse überflüssig als bestehend) und mit neuem Kommandosystem iTNC530 versehen - Einrichten und Verarbeiten des Steuerungssystems inkl. neuen Schützen, Rollen, Antriebslager, Sicherungselemente, Vorschubachsen, SPS, u.s.m. (alle elektrischen Komponenten werden ausserhalb des Bereichs neu einstecken) - Lagerung der HEIDENHAIN iTNC 530 anbauen mit 17 Fackelschirmen, inkl. elektronisches, portables Handrad HEIDENHAIN HE 410 - Sämtliche Kabelbäume neu erstellen und Maschine kompl. verdrahten - Neue Glasmaske (HEIDENHAIN L1186C) anbauen - Maschinenparameter (PLC) sowie „SPS“ neu programmieren, Schema neuer Konfiguration zwischen Maschine und Steuerung neu erstellen - Maschine kompl. neu Lackieren in der Farbe, Blau RAL 5005, Rengier-Helios - Zusammenbau der kompl. Maschine, korrekturhalten des Fälschens und auf Umkreis perimetrisch neu	1 STK	249900.00		249900.00

Caractéristiques

X-Axis	1300 inch
Y-Axis	630 inch
Z-Axis	630 inch
Spindle speeds	3150 Rpm
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	1700 inch
Table Width	630 inch
Charge sur table	3000
kW Puissance de broche	16 kW

Dimensions

Longueur	185.039 inch
Largeur	90.551 inch
Hauteur	90.551 inch
Poids	13233.7 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Fraiseuses CNC à banc fixe - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8616
und entspricht dem Neuzustand)
**Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspöbel, damit aktueller Spannapfen
nach DIN 8622 verwendet werden kann:**
- Verriegelung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspöbel
- Beschaffung einer Arbeitspöbel sowie einer
2. Ersatzspindel
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spannelemente in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

