



CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Make CORREA
Type A-10
Year 2013
Control HeidenHain iTNC 530



Kontakt : Hanspeter Wächter
Telefonnummer : 123456
U-Mail-Adresse : Hanspeter.Waechter@mach4metal.com
Web-Adresse : www.mach4metal.com

Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF
10010.00070	Werkzeitleisten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC530 Werkzeitleisten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenblätter - Vertikalachse - Getriebestellen - Maschinenbett überarbeiten und mit Schweißarbeiten verarbeiten - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückbau- und Kalibrieren - Sämtliche Kugelschienen ausmessen und auf Unterstützung prüfen, nacharbeiten und die Rollen mit Übermassen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebslager auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagern, Dichtungen und allen Führungsführungsrollen	1 STK	249900.00		249900.00

Specifications

X-Axis	51.181 inch
Y-Axis	24.803 inch
Z-Axis	24.803 inch
Spindle speeds	3150 Rpm
Spindle Taper	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	66.929 inch
Table Width	24.803 inch
Table load	3000
Power on spindle	16 kW

Dimensions

Length	185.039 inch
Width	90.551 inch
Height	90.551 inch
Weight	13233.7 lbs

Please Note: The information on this page has been obtained to the best of our ability and belief, and from the manufacturers where possible. It is given in good faith, but its accuracy can not be guaranteed. Accordingly, it will not form a representation or constitute contractual terms. We advise you to check any vital details!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8616
und entspricht dem Neuzustand)
Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspistole, damit aktueller Spannapfen
nach DIN 8617 verwendet werden kann:
- Verriegelung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspistole
- Beschaffung einer Arbeitspistole sowie einer
2. Ersatzspindel
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spannelemente in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Please Note: The information on this page has been obtained to the best of our ability and belief, and from the manufacturers where possible. It is given in good faith, but its accuracy can not be guaranteed. Accordingly, it will not form a representation or constitute contractual terms. We advise you to check any vital details!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

