



CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Make CORREA
Type A-10
Year 2013
Control HeidenHain iTNC 530



Kontakt : Hanspeter Wächter
Debiturnummer : 12344
U/Kontakt : Ruedi Wilmanns/RW
Modell Nummer : CHE-101.263.034 MWST

Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF	
10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungsbau auf HeidenHain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schälen von - Maschinenbett - Maschinenblätter - Vertikalachse - Gehäuseteile - Maschinenbett übersichtliche und mit Schmutz verunreinigen - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückbau- und Kalibrieren - Sämtliche Kugelschienen ausmessen und auf Unterstützung prüfen, nacharbeiten und die Rollen mit Übermassen wieder montieren - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebslager auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagern, Dichtungen und allen Führungsführungsrollen - Hydraulik inkl. Ventilen sowie Hydr. Ölwechselung kompl. Revisionen - Neue Zersätkomponenten montieren (Hersteller Vogel) - Anpassen der neuen digitalen Vorschubachsen inkl. Hauptantriebsmotor - Anbau eines neuen, vollintegrierten Steuerungsschrankes (Masse überlastet als bestehend) und mit neuem Kommandosystem iTNC530 versehen - Errichten und verdrahten des Steuerungsschrankes inkl. neuer Schützen, Rollen, Antriebslager, Sicherungsmerkmale, Vorschubachsen, SPS, u.s.m. (alle elektrischen Komponenten werden ausserhalb durch neue ersetzt) - Lagerung der HEIDENHAIN iTNC 530 anbauen mit 17 Fundamenten, inkl. elektronisches, portables Handrad HEIDENHAIN RH 410 - Sämtliche Kabelbäume neu erstellen und Maschine kompl. verdrahten - Neue Gleitmassen (HEIDENHAIN L116C) anbauen - Maschinenparameter (PLC) sowie „SPS“ neu programmieren, Schema neuer Konfiguration zwischen Maschine und Steuerung neu erstellen - Maschine kompl. neu lackieren in den Farben, Blau RAL 5005, Rostgrün RAL 7015 - Zusammenbau der kompl. Maschine, korrektstellen des Zersätkaufes und auf Umkreis geometrisch neu	1 STK	249900.00			249900.00

Specifications

X-Axis	1300 mm
Y-Axis	630 mm
Z-Axis	630 mm
Spindle speeds	3150 Rpm
Spindle Taper	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	1700 mm
Table Width	630 mm
Table load	3000
Power on spindle	16 kW

Dimensions

Length	4700 mm
Width	2300 mm
Height	2300 mm
Weight	6000 kg

Please Note: The information on this page has been obtained to the best of our ability and belief, and from the manufacturers where possible. It is given in good faith, but its accuracy can not be guaranteed. Accordingly, it will not form a representation or constitute contractual terms. We advise you to check any vital details!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





CNC Bed-type milling Machines - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8616
und entspricht dem Neuzustand)
Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspistole, damit aktueller Spannapfen
nach DIN 8617 verwendet werden kann:
- Vermessung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspistole
- Beschaffung einer Arbeitspistole sowie einer
2. Ersatzspindel
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spannelemente in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Please Note: The information on this page has been obtained to the best of our ability and belief, and from the manufacturers where possible. It is given in good faith, but its accuracy can not be guaranteed. Accordingly, it will not form a representation or constitute contractual terms. We advise you to check any vital details!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

