



CNC-Bettfräsmaschinen - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



CNC-Bettfräsmaschinen - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Hersteller CORREA

Typ A-10

Baujahr 2013

Steuerung HeidenHain iTNC 530



Kontakt : Hanspeter Wächter
Telefonnummer : 123456
U-Mail-Adresse : Hanspeter.Waechter@mach4metal.com
Web-Adresse : www.mach4metal.com

Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF
10010.00370	Werkzeugaufnahme 50 ISO/Bt/Mk	1 STK	249900.00		249900.00

Werkzeugaufnahme 50 ISO/Bt/Mk

inkl. Steuerungseinheit auf HeidenHain iTNC 530

Werkzeugaufnahme CORREA A-10

- Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen

- Schäften von - Maschinenbett - Maschinenständer -

Vertikalsäule - Gehäuseteile

- Maschinenbett übersichten und mit Schmutzmitteln

versetzen

- Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder

zusammensetzen, inkl. Rückrohr- und Rollen

- Sämtliche Kugelschienen ausmessen und auf

Unterstützung prüfen, nachstellen und die Rollen

mit Übermassen wieder montieren

- Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf

allen 3 Vorschubachsen

- Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen

Führungshilfsbauteilen

- Hydraulik inkl. Ventilen sowie Hydr. Ölwechselung

kompl. Revidieren

- Neue Zerspanmaschinen montieren (Hersteller Vorgr)

inkl. Hauptantriebsmotor

- Anpassen der neuen digitalen Vorschubachsen

inkl. Hauptantriebsmotor

- Anbau eines neuen, vollintegrierten Steuerungsschrankes

(Masse überlastet als bestehend) und mit neuem

Kommandosystem iTNC 530 ersetzen

- Errichten und verdrahten des Steuerungsschrankes inkl.

neuen Schützen, Rollen, Antriebsrollen,

Schwenkarmen, Vorschubachsen, SPL, u.s.m.

(alle elektrischen Komponenten werden ausserhalb

des Schrankes montiert)

- Lagerung der HEIDENHAIN iTNC 530 anbauen

mit 17 Festschrauben, inkl. elektronisches, portables

Handrad HEIDENHAIN HR 410

- Sämtliche Kabelbäume neu erstellen und Maschine kompl.

verdrahten

- Neue Gleitschienen (HEIDENHAIN L1180C) anbauen

- Maschinenparameter (PLC) sowie „GSP“ neu

programmieren, Schema sowie Konfiguration zwischen

Maschine und Steuerung neu erstellen

- Maschine kompl. neu Lackieren in den Farben,

Blau, Rot 2000, Graugrün, Hellgrün

- Zusammenbau der kompl. Maschine, korrekturhalten

des Fertigungs- und auf Umkreis perimetrisch neu

Spezifikationen

X-Achse 1300 mm

Y-Achse 630 mm

Z-Achse 630 mm

Spindeldrehzahl 3150 Rpm

Werkzeugaufnahme 50 ISO/Bt/Mk

Tischlänge 1700 mm

Tischbreite 630 mm

Tischbelastung 3000

Leistung Spindle 16 kW

Abmessungen

Länge 4700 mm

Breite 2300 mm

Höhe 2300 mm

Gewicht 6000 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





CNC-Bettfräsmaschinen - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8615
und entspricht dem Neuzustand)
Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspistole, damit aktueller Spannapfen
nach DIN 8612 verwendet werden kann:
- Verriegelung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspistole
- Beschaffung einer Arbeitspistole sowie einer
2. Einsatzschmelze
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spannelemente in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

