



CNC Bedfræsemaskiner - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785



CNC Bedfræsemaskiner - CORREA - A-10

MACH-ID 9785

Fabrikat CORREA

Type A-10

YOP 2013

Styring HeidenHain iTNC 530



Kontakt : Hanspeter Wächter
Debiturnummer : 12344
U/Kontakt : Ruedi Wilmanns/RW
Modell Nummer : CHE-101.263.034 MWST

Nummer	Bezeichnung	Menge	Preis CHF	%	Betrag CHF
10010.00370	Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 inkl. Steuerungsbau auf Heidenhain iTNC530 Werkzeidenten Bettfräsmaschine Correa A10 - Im Werk Rollen kompl. zerlegen und reinigen - Schäften von - Maschinenbett - Maschinenständer - Vertikalrutsche - Gehäuseteile - Maschinenfach übersichtliche und mit Schmutzfiltern versetzen - Sämtliche Komponenten nach Prüfprotokoll wieder zusammensetzen, inkl. Rückbau- und Kalibrieren - Sämtliche Kupplungsdrücken ausmessen und auf Umschlag prüfen, nachstellen und die Rollen mit Übersetzungsrollen wieder montieren. - Ersetzen sämtlicher Radial- und Antriebsrollen auf allen 3 Vorschubachsen - Ersetzen von Lagerungen, Dichtungen und allen Führungsführungsrollen	1 STK	249900.00		249900.00

Specifikationer

X-akse	1300 inch
Y-akse	630 inch
Z-Aksen	630 inch
Spindelhastigheder	3150 Rpm
Spindelkegle	50 ISO/Bt/Mk
Tabel længde	1700 inch
Bordbredde	630 inch
Tabelbelastning	3000
Tænd for spindlen	16 kW

Dimensioner

Længde	185.039 inch
Bredde	90.551 inch
Højde	90.551 inch
Vægt	13233.7 lbs

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





CNC Bedfræsemaskiner - CORREA - A-10 - MACH-ID 9785

(Die Maschinengruppe wird nach DIN 8616
und entspricht dem Neuzustand)
Zusätzlicher Umbau vom Fräskopf inkl. neuer
Arbeitspistole, damit aktueller Spindelkopf
nach DIN 8617 verwendet werden kann:
- Verriegelung der bestehenden Spindel
- Neukonstruktion einer neuen Arbeitspistole
- Beschaffung einer Arbeitspistole sowie einer
2. Ersatzspindel
- Anpassung anderer Bauteile und Einbau der Spindel
und der Spindelmontage in den Fräskopf

- 2013 Overhauled by REIDEN SWISS
- New regrinded
- New iTNC530
- New Hr410 Handwheel
- New CE-Safety
- New Milling head gears and bearing
- New LS186C Glas scales
- New Blum TC60 3D taster
- Geomtrical DIN 8615 !
- Overhauling cost CHF 250k



Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

