



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - TR-35 - MACH-ID 9766



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - TR-35

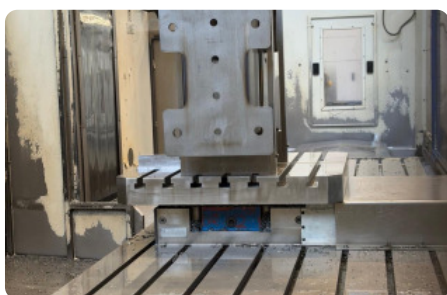
MACH-ID 9766

Marque SORALUCE

Taper TR-35

Année 2003

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	3500 mm
Y - Courses	1200 mm
Z - Courses	1400 mm
Table Length	3860 mm
Table Width	1200 mm
Charge sur table	4000
Diamètre du plateau Ø	800 mm
Feed rate X-Axis	20000 mm/min.
Feed rate Y-Axis	20000 mm/min.

Dimensions

Longueur	8900 mm
Largeur	4500 mm
Hauteur	3640 mm
Poids	24000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

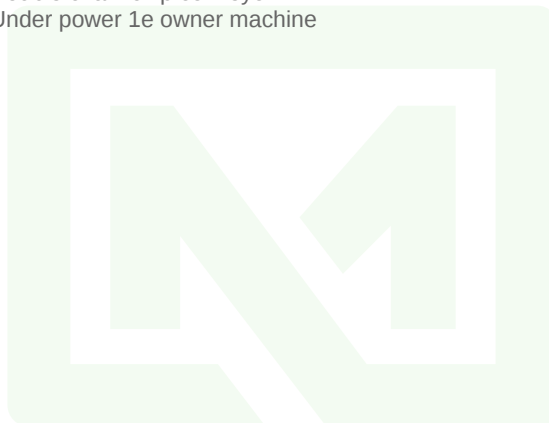




Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - TR-35 - MACH-ID 9766



- FIBRO indexing rotary table 800 mm
- Closed covered machine with doors for easy access
- Indexing head 2.5 x 2.5 Degrees
- Automatic lubrication
- Double chain chip conveyor
- Under power 1e owner machine



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

