



2 Walzen Rundbiegemaschinen - Spiro - ROLLFORMER - MACH-ID 9662



2 Walzen Rundbiegemaschinen - Spiro - ROLLFORMER

MACH-ID 9662

Hersteller Spiro

Typ ROLLFORMER

Baujahr 2009



Spezifikationen

Walzenbreite	1000 inch
--------------	-----------

Blechstärke bei Anbiegung	1 inch
---------------------------	--------

Abmessungen

Länge	74.016 inch
-------	-------------

Breite	43.307 inch
--------	-------------

Höhe	64.567 inch
------	-------------

Gewicht	1764.5 lbs
---------	------------

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





2 Walzen Rundbiegemaschinen - Spiro - ROLLFORMER - MACH-ID 9662



- HIGH Output of round shaped metal parts
- Can be used rolling bend segments, T-Pieces, Nipples, Tubes
- Automatic feeding table
- Cutting speed 2 - 10 M/Min
- Max. out side diameter 1000 mm



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

