



Teach-in lathes - EMCO - MAT 17 - MACH-ID 9458



Teach-in lathes - EMCO - MAT 17

MACH-ID 9458

Make EMCO
Type MAT 17



Drehmaß/Schneidmaß	(mm)	180
Hauptspindel	(mm)	20x20
Spindelbohrung DIN 5402	(mm)	Gr 5
Spindelbohrung	(mm)	Ø 45
Spindeldurchmesser an vorderem Lager	(mm)	Ø 70
Max. Futterdurchmesser	(mm)	Ø 150
Max. Planscheibendurchmesser	(mm)	Ø 160
Spindelbohrungen	(L/min)	0,1/0,2
Drehspindel		Stufenlos
Hauptantrieb		
AC - Drehstrommotor, stufenlos regelbar		
Leistung bei 100% ED	(kW)	7,5
Max. Nenndrehmoment an der Hauptspindel	(Nm)	108
Vorschub		
Vorschubbereich X/Z-Achse	(mm/min)	0,0050
Max. Vorschubkraft X	(daN)	4000
Max. Vorschubkraft Z	(daN)	4000
Kugelschneidende X Steigung / Durchmesser	(mm)	X Ø 20
Kugelschneidende Z Steigung / Durchmesser	(mm)	Z Ø 32
Futter X / Z-Achse	(mm/min)	10
Reibstock		
Pinoldurchmesser	(mm)	Ø 50
Innenlager der Pinde	(mm)	3
Pindehub	(mm)	150
Zufüßige Werkstückgewichte		
Fliegend gespannt	(kg)	8
mit Reibstock abgestützt	(kg)	80

Druck	(bar)	4
Förderleistung bei 0,5 bar	(l/min)	25
Kühlmittelfarb	(l/min)	35
Abmessungen		
Gesamtlänge	(mm)	2320
Gesamtbreite	(mm)	1450
Gesamthöhe	(mm)	1380
Drehspindel über Fußboden	(mm)	1110
Gewicht der Maschine bei Spitzenweite 1000	(t)	1,5
Lackierung		
Emco - Farben (jährlich RAL 3002/RAL 7038/RAL 7021)		rotlichgrün / schwarz
Schallleistungspegel		
gemittelter Schallleistungspegel	(dB(A))	80
Bei folgenden Bedingungen:		
• Maßverfahren: Hföhrschallmeßverfahren nach DIN 45 635		
• Meßpunkt: 1m Abstand und 1,6m über dem Boden		
• Betriebszustand: Höchststrehzahl im Leerlauf		



Please Note: The information on this page has been obtained to the best of our ability and belief, and from the manufacturers where possible. It is given in good faith, but its accuracy can not be guaranteed. Accordingly, it will not form a representation or constitute contractual terms. We advise you to check any vital details!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com



T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal