



Lær i drejebænke - EMCO - MAT 17 - MACH-ID 9458



Lær i drejebænke - EMCO - MAT 17

MACH-ID 9458

Fabrikat EMCO

Type MAT 17



Drehmaß/Schneidmaß	(mm)	180
Hauptspindel	(mm)	20x20
Spindelbohrer DIN 5402	(mm)	Gr 5
Spindelbohrung	(mm)	Ø 45
Spindeldurchmesser an vorderem Lager	(mm)	Ø 70
Max. Futterdurchmesser	(mm)	Ø 150
Max. Planscheibendurchmesser	(mm)	Ø 160
Spindelbohrhaken	(Lümm)	Ø 100
Drehkopfstellung		Schwenk
Hauptantrieb		
AC - Drehstrommotor, stufenlos regelbar		
Leistung bei 100% ED	(kW)	7,5
Max. Nenndrehmoment an der Hauptspindel	(Nm)	108
Vorschub		
Vorschubbereich X/Z-Achse	(mm/min)	0-6000
Max. Vorschubkraft X	(daN)	4000
Max. Vorschubkraft Z	(daN)	4000
Kugelschneidende X Steigung / Durchmesser	(mm)	X Ø 20
Kugelschneidende Z Steigung / Durchmesser	(mm)	X Ø 32
Futter X / Z-Achse	(mm)	15
Reibstock		
Pinoldurchmesser	(mm)	Ø 50
Innenlager der Pinse	(mm)	3
Pinshub	(mm)	150
Zufüßige Werkstückgewichte		
Fliegend gespannt	(kg)	5
mit Reibstock abgestützt	(kg)	80

Druck	(bar)	4
Förderleistung bei 0,5 bar	(l/min)	25
Kühlmittelfarb	(Liter)	35
Abmessungen		
Gesamtlänge	(mm)	2320
Gesamtbreite	(mm)	1450
Gesamthöhe	(mm)	1380
Drehspindel über Fußboden	(mm)	1110
Gewicht der Maschine bei Spindelweite 1000	(t)	1,5
Lackierung		
Emco - Farben (jährlich RAL 3002/RAL 7038/RAL 7021)		rot/schwarz
Schallleistungspegel		
gemittelter Schallleistungspegel	(dB(A))	80
Bei folgenden Bedingungen:		
• Maßverfahren: Hitzschmelzverfahren nach DIN 45 635		
• Messpunkt: 1m Abstand und 1,6m über dem Boden		
• Betriebszustand: Höchststrehzahl im Leerlauf		



Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

