



Schneidemaschinen - CEVISA - CHP 12 - MACH-ID 9404



Schneidemaschinen - CEVISA - CHP 12

MACH-ID 9404

Hersteller CEVISA

Typ CHP 12

Baujahr 2013



Spezifikationen

Min. Fräswinkel	22.5 °
Max. Fräswinkel	45 °
Max. Blechdicke	40 inch
Min. Blechdicke	4 inch
Leistung	3 HP kW
Vorschub	2600 mm/min.

Abmessungen

Länge	31.496 inch
Breite	19.685 inch
Höhe	19.685 inch
Gewicht	143.4 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Schneidemaschinen - CEVISA - CHP 12 - MACH-ID 9404



- Max. nominal thickness 40 mm
- Max. recommended thickness 20 mm
- Max. bevel length in several runs 18 mm
- Max. bevel length in single run 12 mm
- Min. bevel inner diameter 100 mm

- X Bevel
- K Bevel
- V Bevel
- Y Bevel
- High average cutters lifespan around 1000 M
- Self feed
- Zero maintenance
-

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

