



Aléseuses à table - Fermat - WFT 13 CNC - MACH-ID 9430



Aléseuses à table - Fermat - WFT 13 CNC

MACH-ID 9430

Marque Fermat

Taper WFT 13 CNC

Année 2015

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	3000 mm
Y - Courses	2000 mm
Z - Courses	1500 mm
W - Courses	700 mm
Nombre de vitesses de la broche	3000 Rpm
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	1800 mm
Table Width	1600 mm
Charge sur table	12000

Dimensions

Longueur	8800 mm
Largeur	5900 mm
Hauteur	3800 mm
Poids	42002 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Aléseuses à table - FERMAT - WFT 13 CNC - MACH-ID 9430



FERMAT WFT 13 CNC fraiseuse horizontale à alésage de type table.

Une solution rigide éprouvée pour l'usinage de précision de grandes pièces lourdes. Construite en 2015, cette machine d'occasion combine une forte puissance, des déplacements généreux et une précision fiable pour des environnements de production exigeants.

- Enveloppe de travail grande : X 3000 mm, Y 2000 mm, Z 1500 mm, W broche 700 mm pour des alésages profonds et des configurations flexibles.
- Haute performance de broche : jusqu'à 3000 tr/min et 61 kW pour un usinage productif et un fini stable.
- Structure rigide : broche 300 x 300 mm et cône ISO 50 pour la stabilité, la durée de vie de l'outil et la qualité de surface.
- Capacité lourde : table 1800 x 1600 mm avec jusqu'à 12 000 kg de charge pour supporter des composants de grande taille.
- Automatisation efficace : ATC de 30 stations pour minimiser les temps d'arrêt et augmenter le débit.
- 5 axes contrôlés pour un positionnement précis et des stratégies d'usinage complexes.
- Vitesses d'avance rapides : 1 à 20 000 mm par minute sur X, Y, Z et W pour des temps de cycle réactifs.

Ce que cela signifie pour vous :

- Productivité de confiance : une forte puissance de broche et des avances rapides réduisent les temps de cycle sur les composants en acier et en alliage.
- Précision et répétabilité : une broche robuste et une interface ISO 50 supportent des tolérances serrées et des finitions cohérentes.
- Configurations polyvalentes : longs déplacements et broche de l'axe W facilitent les alésages profonds et l'usinage multi-faces.
- Capacité de croissance : charge de table de 12 t pour des gabarits de grande taille et des pièces lourdes sans compromis.

Applications typiques :

- Alésage, fraisage et perçage de précision de cadres, logements, bases et grandes plaques.
- Pétrole et gaz, énergie, équipements lourds, ferroviaire, outillage aéronautique et ingénierie générale.
- Ébauche à finition sur des travaux de moyennes à grandes séries où le temps de disponibilité et la stabilité sont critiques.

Données clés :

- Marque : FERMAT
- Modèle : WFT 13 CNC
- Année de production : 2015
- Dimensions de la machine : Longueur 8800 mm, Largeur 5900 mm, Hauteur 3800 mm
- Taille de la table : 1800 x 1600 mm
- Charge de la table : 12 000 kg
- Cône de broche : ISO 50
- ATC : 30 outils
- Nombre d'axes contrôlés : 5

Pourquoi choisir Mach4Metal pour un WFT 13 CNC d'occasion :

- Machines soigneusement sélectionnées avec un accent sur l'état, la fiabilité et la valeur.
- Spécifications transparentes alignées sur vos objectifs de production.
- Soutien à la mise en service et intégration fluide dans votre atelier.

Le FERMAT WFT 13 CNC est un choix idéal si vous recherchez une fraiseuse horizontale à alésage fiable et de haute capacité. Que vous évaluiez un WFT 13 CNC d'occasion ou que vous compariez des options de WFT 13 CNC de seconde main, Mach4Metal vous aide à sécuriser la bonne machine pour des performances à long terme.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/mach4metal
t twitter.com/mach4metal

Si vous êtes intéressé par le FERMAT WFT 13 CNC ou si vous avez des questions, veuillez nous contacter.

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

