



Tours CNC C-axes - DMG Gildemeister - CTX 210 - MACH-ID 9333



Tours CNC C-axes - DMG Gildemeister - CTX 210

MACH-ID 9333

Marque DMG Gildemeister

Taper CTX 210

Année 2006

Contrôle SIEMENS 840D



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	380 inch
Z-Axis	365 inch
Alesage de broche	56/42 inch
Speedrange	6000 Rpm
X-Axis	160 inch
Spindle power	10 kW
Changeur automatique d'outils	12
Speed live tools	4000 Rpm
Power live tools	5 kW

Dimensions

Longueur	149.606 inch
Largeur	67.716 inch
Hauteur	65.748 inch
Poids	8822.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

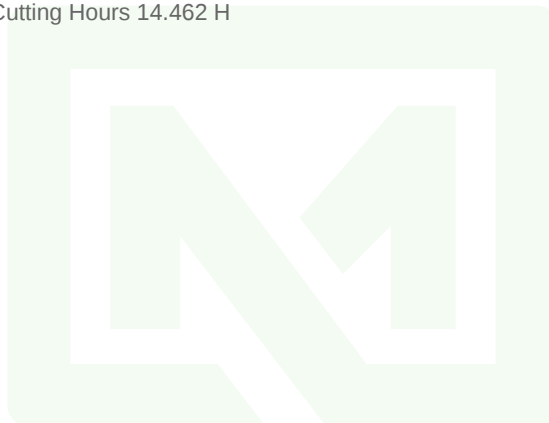




Tours CNC C-axes - DMG Gildemeister - CTX 210 - MACH-ID 9333



- SCHUNCK 160 mm chuck with jaws
- Full C-Axis 360.000
- Driven Live tooling
- Part catcher
- Tooling package with 12 Tooling holders
- Optional 3 x Live tooling AXIAL
- Optional 3 x Live tooling RADIAL
- Collet device with inserts
- Cutting Hours 14.462 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

