



Правильные станки - SCHUBERT - WML17/80/1450 - MACH-ID 9296



Правильные станки - SCHUBERT - WML17/80/1450

MACH-ID 9296

Производитель SCHUBERT

Тип WML17/80/1450

Год выпуска 1990



Спецификации

Ширина вала	1450 mm
устройство компенсации прогиба 3х верхний вал Ø	12 mm
Верхний вал Ø	80 mm
Нижний вал Ø	80 mm
устройство компенсации прогиба 5х верхний вал Ø	16 mm
Кол-во роликов	23
Скорость гибки	3,75 - 15 M/Min
Регулирование нижний вал	26 mm/min.
Мощность кВт	30 kW

Размеры

Длина	3000 mm
Ширина	4000 mm
Высота	2400 mm
Вес	12500 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

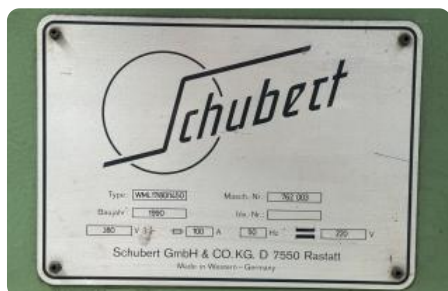
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Правильные станки - SCHUBERT - WML17/80/1450 - MACH-ID 9296



- Number of straightening rolls 23 units
- Roll diameter 80 mm
- Minimum thickness 0,5 mm
- Maximum thickness 12 mm
- Digital readout system position rolls
- Fine adjustment down feed



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

