

Richtwalsen - SCHUBERT - WML17/80/1450 - MACH-ID 9296



Richtwalsen - SCHUBERT - WML17/80/1450

MACH-ID 9296

Merk SCHUBERT
 Type WML17/80/1450
 Bouwjaar 1990



Specificaties

Wals breedte	1450 inch
Plaatdikte bij product 3x bovenrol Ø	12 inch
Bovenrol Ø	80 inch
Onderrol Ø	80 inch
Plaatdikte bij product 5x bovenrol Ø	16 inch
Aantal rollen	23
Wals snelheid	3,75 - 15 M/Min
Verstelling onderrol	26 mm/min.
Vermogen kW	30 kW

Afmetingen

Lengte	118.11 inch
Breedte	157.48 inch
Hoogte	94.488 inch
Gewicht	27570.3 lbs

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

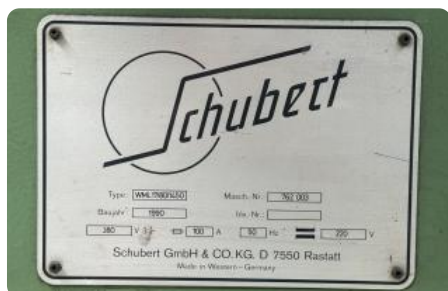
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Richtwalsen - SCHUBERT - WML17/80/1450 - MACH-ID 9296



- Number of straightening rolls 23 units
- Roll diameter 80 mm
- Minimum thickness 0,5 mm
- Maximum thickness 12 mm
- Digital readout system position rolls
- Fine adjustment down feed



Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

