



Centres d'usinage 5 axes (vertical) - DMG MORI - DMF 260-7 - MACH-ID 9609



Centres d'usinage 5 axes (vertical) - DMG MORI - DMF 260-7

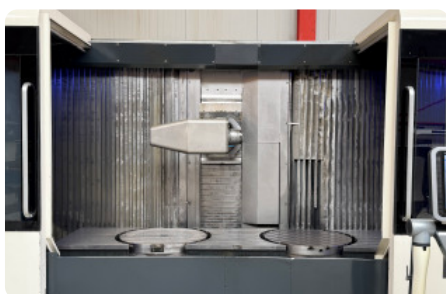
MACH-ID 9609

Marque DMG MORI

Taper DMF 260-7

Année 2012

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	2600 mm
Y - Courses	700 mm
Z - Courses	700 mm
A - Axis	360000 °
B - Axis	- 110 to + 110 °
Table Length	2900 mm
Table Width	750 mm
Charge sur table	2150
Diamètre du plateau Ø	750 mm

Dimensions

Longueur	8400 mm
Largeur	3423 mm
Hauteur	2620 mm
Poids	16000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Centres d'usinage 5 axes (vertical) - DMG MORI - DMF 260-7 - MACH-ID 9609



- Pendel screen to split working area
- C1 + C2 Duo (NC) Rotary table Ø 750 mm
- Rotation speed table 50 Rpm indexing 360 Degrees
- Paper filter with IKZ 40 Bar
- Rapid feeds in all direction 20.000 mm/Min
- Work load 8000 Kg
- Spindel (cutting) hours 8295 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

