



Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL150MC - MACH-ID 9278



Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL150MC

MACH-ID 9278

Marque MORI SEIKI

Taper SL150MC

Contrôle MSD-518-II



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	430 mm
Z-Axis	495 mm
Alesage de broche	50.8 mm
Speedrange	5000 Rpm
X-Axis	230 mm
Spindle power	7.5 kW
Changeur automatique d'outils	12
Speed live tools	5000 Rpm

Dimensions

Longueur	3400 mm
Largeur	1900 mm
Hauteur	2700 mm
Poids	3000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL150MC - MACH-ID 9278



- incl. some tool holders
- incl. live driven tool holder
- Full C-Axis 360.000
- Chip conveyor
- Problem on Turret Revolver live tools



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

