



Tables de découpe au plasma - FLOW - MACH3 3020B - MACH-ID 6372



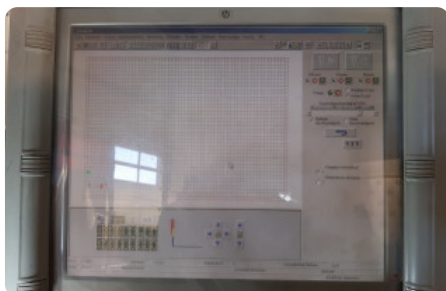
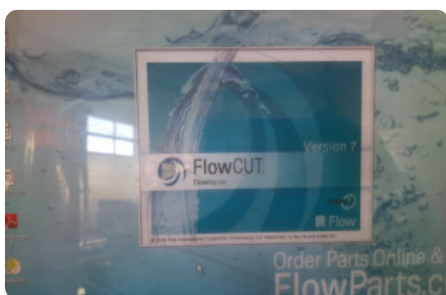
Tables de découpe au plasma - FLOW - MACH3 3020B

MACH-ID 6372

Marque FLOW

Taper MACH3 3020B

Année 2013



Caractéristiques

Working area X Axis	3000 inch
Working area Y Axis	2000 inch
Working area Z axis	178 inch
Power resonator	4000 bar kW / Amp
Commande	FLOWCUT
Feed rate X-Axis	12700 mm/min.
Feed rate Y-Axis	12700 mm/min.
Feed rate Z-Axis	12700 mm/min.
Cutting hours	3000 H

Dimensions

Longueur	196.85 inch
Largeur	118.11 inch
Hauteur	98.425 inch

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

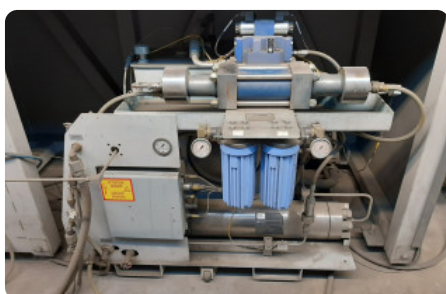
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tables de découpe au plasma - FLOW - MACH3 3020B - MACH-ID 6372



- Linear straightness accuracy around 0.381 mm per 1m
- Cut speed 7.6 M/min
- Traverse speed 12.7 M/min
- Repeatability 0.50 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

