



Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - SORALUCE - FP 8000 - MACH-ID 9267



Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - SORALUCE - FP 8000

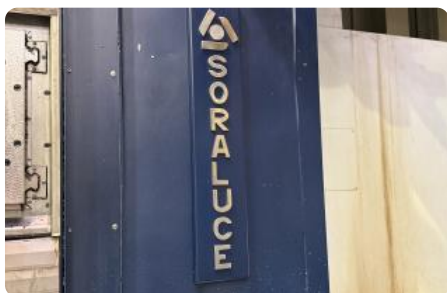
MACH-ID 9267

Производитель SORALUCE

Тип FP 8000

Год выпуска 2012

Контроль HeidenHain iTNC530



Спецификации

Х ось	8000 inch
Y ось	3100 inch
Z ось	1600 inch
Частота вращения шпинделя	4000 Rpm
Конус шпинделя	50 ISO/Bt/Mk
Длина стола	8000 inch
Ширина стола	2500 inch
Нагрузка на стол	15000
Мощность шпинделя кВт	43 kW

Размеры

Длина	551.18 inch
Ширина	236.22 inch
Высота	236.22 inch
Вес	149982.2 lbs

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Фрезерный станок с подвижной колонной ЧПУ - SORALUCE - FP 8000 - MACH-ID 9267



- Y Travel with head 180 = 3700
- Y from floorplate to spindle middle = 4200 mm
- Chain ATC Tool changer 80 positions
- Rotary table 1500 x 1500 with V-Axis 1500 mm
- Table load 15.000 Kg
- Optional Box table 3500 x 1000 x 1000 mm
- Under power
- Spindle hours 9300 H



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

