



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FP 8000 - MACH-ID 9267



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FP 8000

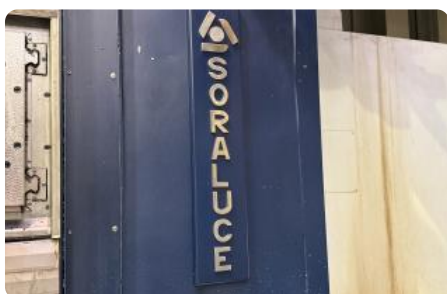
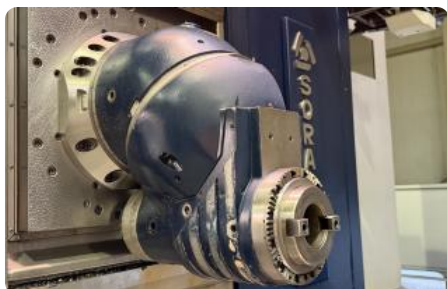
MACH-ID 9267

Marque SORALUCE

Taper FP 8000

Année 2012

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X-Axis	8000 mm
Y-Axis	3100 mm
Z-Axis	1600 mm
Spindle speeds	4000 Rpm
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	8000 mm
Table Width	2500 mm
Charge sur table	15000
kW Puissance de broche	43 kW

Dimensions

Longueur	14000 mm
Largeur	6000 mm
Hauteur	6000 mm
Poids	68000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FP 8000 - MACH-ID 9267



- Y Travel with head 180 = 3700
- Y from floorplate to spindle middle = 4200 mm
- Chain ATC Tool changer 80 positions
- Rotary table 1500 x 1500 with V-Axis 1500 mm
- Table load 15.000 Kg
- Optional Box table 3500 x 1000 x 1000 mm
- Under power
- Spindle hours 9300 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

