



Fraiseuses CNC à banc fixe - FPT - AREA EV - MACH-ID 9269



Fraiseuses CNC à banc fixe - FPT - AREA EV

MACH-ID 9269

Marque FPT

Taper AREA EV

Année 2005

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X-Axis	16.000 mm
Y-Axis	3.500 mm
Z-Axis	1.500 mm
Spindle speeds	4000 Rpm
Cône de la broche	Sk59 ISO/Bt/Mk
kW Puissance de broche	80 kW
Feed rate X-Axis	25000 mm/min.
Feed rate Y-Axis	25000 mm/min.
Feed rate Z-Axis	25000 mm/min.

Dimensions

Longueur	24000 mm
Largeur	6500 mm
Hauteur	6500 mm

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

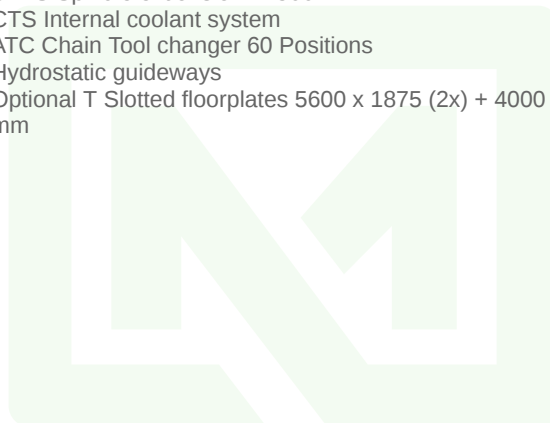
f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Fraiseuses CNC à banc fixe - FPT - AREA EV - MACH-ID 9269



- Head Pick up Station
- TUPC CNC Indexing Micro Head
- A-Axis 360.000 x 0,001 Gr
- C-Axis 360.000 x 0,001 Gr
- SELS Spindle extension L=500 mm
- CTS Internal coolant system
- ATC Chain Tool changer 60 Positions
- Hydrostatic guideways
- Optional T Slotted floorplates 5600 x 1875 (2x) + 4000 x 1875 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

