



CNC Bedfræsemaskiner - FPT - AREA EV - MACH-ID 9269



CNC Bedfræsemaskiner - FPT - AREA EV

MACH-ID 9269

Fabrikat FPT

Type AREA EV

YOP 2005

Styring HeidenHain iTNC530



Specifikationer

X-akse	16.000 mm
Y-akse	3.500 mm
Z-Aksen	1.500 mm
Spindelhastigheder	4000 Rpm
Spindelkegle	Sk59 ISO/Bt/Mk
Tænd for spindlen	80 kW
Fodringshastighed X-akse	25000 mm/min.
Fodringshastighed Y-akse	25000 mm/min.
Fodringshastighed Z-akse	25000 mm/min.

Dimensioner

Længde	24000 mm
Bredde	6500 mm
Højde	6500 mm

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

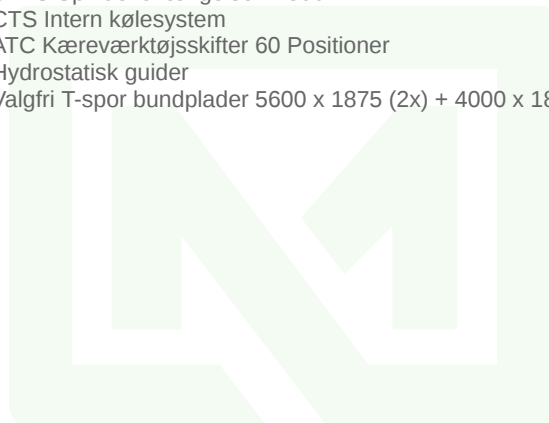
f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



CNC Bedfræsemaskiner - FPT - AREA EV - MACH-ID 9269



- Hovedophedningsstation
- TUPC CNC Indekseringsmikrohovede
- A-Aks 360.000 x 0,001 Gr
- C-Aks 360.000 x 0,001 Gr
- SELS Spindelforlængelse L=500 mm
- CTS Intern kølesystem
- ATC Kæreværktøjsskifter 60 Positioner
- Hydrostatisk guider
- Valgfri T-spor bundplader 5600 x 1875 (2x) + 4000 x 1875 mm



Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

