

Machines de fraisage à portique - KAO MING - KMC 636 - MACH-ID 9256



Machines de fraisage à portique - KAO MING - KMC 636

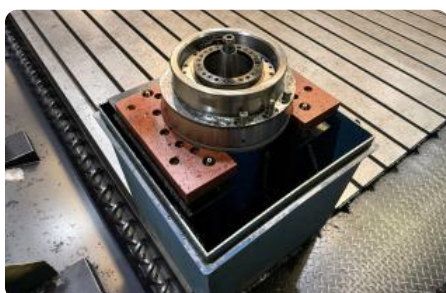
MACH-ID 9256

Marque KAO MING

Taper KMC 636

Année 2009

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	6230 inch
Y - Courses	4250 inch
Z - Courses	1100 inch
Passage entre montants	3600 inch
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	6000 inch
Table Width	3000 inch
Charge sur table	15000
Feed rate X-Axis	7000 mm/min.

Dimensions

Longueur	564.172 inch
Largeur	311.535 inch
Hauteur	200 inch
Poids	145570.9 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Machines de fraiseage à portique - KAO MING - KMC 636 - MACH-ID 9256



- Double guideway four box way construction
- ATC tool changer
- Distance table spindle nose 345 - 1445 mm
- Distance table spindle center 132 - 1232 mm
- HeidenHain iTNC530 with HR410 handwheel
- Spindle torq 1018 Nm ISO50



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

