



presse plieuse - TRUMPF - TrueBend 5230 - MACH-ID 9234



presse plieuse - TRUMPF - TrueBend 5230

MACH-ID 9234

Marque TRUMPF
Taper TrueBend 5230
Année 2007
Contrôle TASC 6000



Caractéristiques

Max. bending length	4050 mm
Max. pressing force	230 T
Troth beam	220/S mm
Passage entre montants	3650 mm
Dis. Beam - Table	735 mm
Beam stroke	615 mm
Approch speed	25/S mm/min.
Vitesse	220/S mm/min.
Adjustment X-Axis back gauge	0-1000 mm

Dimensions

Longueur	4150 mm
Largeur	2055 mm
Hauteur	3000 mm
Poids	19200 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





presse plieuse - TRUMPF - TrueBend 5230 - MACH-ID 9234



- 6 Axis back gauge X1/X2/R1/R2/Z1/Z2
- Wila Crowning
- Wila NEW STANDARD II Tool clamping
- 4 cylinder construction 2 left / 2 right
- Lazer safe protection
- Closed door back side machine
- 1e owner machine fully Trumpf serviced
- Run time hydraulic ram stroke 2248 Hours/ Hydraulic on 24960 Hours



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

