



Eckold kraftformers / Formeurs de tôle KF 665 - ECKOLD - KF 665 - MACH-ID 9228



Eckold kraftformers / Formeurs de tôle KF 665 - ECKOLD - KF 665

MACH-ID 9228

Marque ECKOLD

Taper KF 665

Année 2001



Caractéristiques

Number of strokes	150 / 300 / 600 Min.
Épaisseur maximum (acier)	6.0 mm
Horizontal troath	675 mm
Vertical troath	450 mm
Max. thickness Aluminium	8.0 mm
Max. thickness Stainles	4.0 mm
Motorised ram adjustment	0 - 80
Puissance moteur	4.1 kW

Dimensions

Longueur	1950 mm
Largeur	860 mm
Hauteur	2050 mm
Poids	2000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Eckold kraftformers / Formeurs de tôle KF 665 - ECKOLD - KF 665 - MACH-ID 9228



Eckold Kraftformer; motorised machine for Shrinking, Stretching, Doming, Planishing, Reforming, Flattening, Straightening

Machine equipped for tooling:

FWR1307

FWA 1306

FWA 802T

FWA 1002T

LFA 120S

LFA155T



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

