



Eckold Kratformers KF 665 - ECKOLD - KF 665 - MACH-ID 9228



Eckold Kratformers KF 665 - ECKOLD - KF 665

MACH-ID 9228

Hersteller ECKOLD

Typ KF 665

Baujahr 2001



Spezifikationen

Anzahl der Hube	150 / 300 / 600 Min.
Max. Blechdicke	6.0 mm
Horizontale Ausladung	675 mm
Vertikale Ausladung	450 mm
Max. Blechdicke Aluminium	8.0 mm
Max. Blechdicke RVS	4.0 mm
Motorisierte Ram Verstellung	0 - 80
Leistung	4.1 kW

Abmessungen

Länge	1950 mm
Breite	860 mm
Höhe	2050 mm
Gewicht	2000 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Eckold Kratformers KF 665 - ECKOLD - KF 665 - MACH-ID 9228



Eckold Kraftformer; motorised machine for Shrinking, Stretching, Doming, Planishing, Reforming, Flattening, Straightening

Machine equipped for tooling:

FWR1307

FWA 1306

FWA 802T

FWA 1002T

LFA 120S

LFA155T



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

