

Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT4-G4 - MACH-ID 9182



Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT4-G4

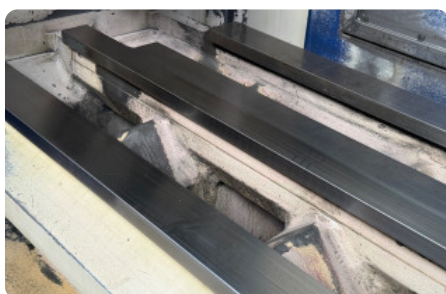
MACH-ID 9182

Marque GEMINIS

Taper GHT4-G4

Année 2015

Contrôle FAGOR 8065T



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	800 inch
Z-Axis	4200 inch
Alesage de broche	162 inch
Speedrange	900 Rpm
Workpiece load	2500
X-Axis	450 inch
Changeur automatique d'outils	8
Speed live tools	3000 Rpm
Power live tools	7.5 kW

Dimensions

Longueur	322.834 inch
Largeur	125.984 inch
Hauteur	114.173 inch
Poids	52934.9 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT4-G4 - MACH-ID 9182



- Full C-Axis 360.000
- Driven tools Axial & Radial
- Driven tailstock
- Steady rest C-Type
- Front chuck with 180 bore
- Rear chuck with 180 bore
- 3 guide way bed width 750 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

