



Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT-4 - MACH-ID 9802



Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT-4

MACH-ID 9802

Marque GEMINIS

Taper GHT-4

Année 2015

Contrôle FAGOR 8065T



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	800 mm
Z-Axis	4200 mm
Alesage de broche	162 mm
Speedrange	900 Rpm
Workpiece load	2500
X-Axis	450 mm
Changeur automatique d'outils	8
Speed live tools	3000 Rpm
Power live tools	7.5 kW

Dimensions

Longueur	8200 mm
Largeur	3200 mm
Hauteur	2900 mm
Poids	24000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tours CNC C-axes - GEMINIS - GHT-4 - MACH-ID 9802



- Full C-Axis 360.000
- Driven tools Axial & Radial
- Driven tailstock
- Steady rest C-Type
- Front chuck with 180 bore
- Rear chuck with 180 bore
- 3 guide way bed width 750 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

