



5 Assige bewerkingscentra - Hedelius - Tiltenta T6-2300 - MACH-ID 9147



5 Assige bewerkingscentra - Hedelius - Tiltenta T6-2300

MACH-ID 9147

Merk Hedelius
Type Tiltenta T6-2300
Bouwjaar 2005
Besturing HeidenHain iTNC530



Specificaties

Verplaatsing X - as	2300 mm
Verplaatsing Y - as	630 mm
Verplaatsing Z - as	810 mm
Bereik A - as	- 92 to + 92 °
Bereik B - as	360.000 °
Tafellengte	2900 mm
Tafelbreedte	630 mm
Tafelbelasting	2000
Voeding X-as	60000 mm/min.

Afmetingen

Lengte	7500 mm
Breedte	3250 mm
Hoogte	3250 mm
Gewicht	16800 kg

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





5 Assige bewerkingscentra - Hedelius - Tiltenta T6-2300 - MACH-ID 9147



- Optional NC-Rotary Table
- Working area 750 x 550 mm
- Table load 800 Kg
- Torq on table 1600 Nm
- Rotation speed 22 Rpm
- 2 x 850 mm pendel job
- HeidenHain HR 410 handwheel
- HeidenHain iTNC530



Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

