



Rectifieuses cylindrique - NAXOS UNION - KR 1250 x 5000 - MACH-ID 9133



Rectifieuses cylindrique - NAXOS UNION - KR 1250 x 5000

MACH-ID 9133

Marque NAXOS UNION

Taper KR 1250 x 5000



Caractéristiques

Dia maximale Ø	1250 mm
Distance entre pointes	5000 mm
Meule dimensions	1600 x 100 mm
Grinding stone speeds	1400 Rpm
Centre height	625 mm
Système de refroidissement	Yes
Filtration	Yes

Dimensions

Longueur	17500 mm
Largeur	4100 mm
Hauteur	2800 mm
Poids	58000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Rectifieuses cylindrique - NAXOS UNION - KR 1250 x 5000 - MACH-ID 9133



- Fixed steady rest 4 units
- Fixed table dresser for stone dressing
- Face plate head and rear support ca 800 mm
- Stone grinding speed 27-24 M/Sec
- Coolant and filtration system
- In feed stone 0,0025 mm
- Acurite Dro with Heidenhain scales
- Maximum segment wheel 1600 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

