



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FS 8000 - MACH-ID 9134



Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FS 8000

MACH-ID 9134

Marque SORALUCE

Taper FS 8000

Année 2006

Contrôle HeidenHain iTNC 530



Caractéristiques

X-Axis	8000 mm
Y-Axis	2800 mm
Z-Axis	1500 mm
Spindle speeds	5000 Rpm
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
kW Puissance de broche	30 kW
Feed rate X-Axis	15000 mm/min.
Feed rate Y-Axis	15000 mm/min.
Feed rate Z-Axis	15000 mm/min.

Dimensions

Longueur	17500 mm
Largeur	4050 mm
Hauteur	5020 mm
Poids	38400 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Fraiseuses CNC à banc fixe - SORALUCE - FS 8000 - MACH-ID 9134



- ATC Chain 40 positions
- Max. tool size Ø 125 x 400 mm
- Machine prepared for rotary table
- Chip conveyor
- Central lubrication
- Stroke with vertical head rotated 3300 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

