

Hydraulische Pressen - Millutensil - MIL 203 - MACH-ID 9122



Hydraulische Pressen - Millutensil - MIL 203

MACH-ID 9122

Hersteller Millutensil

Typ MIL 203

Baujahr 2002

Steuerung Siemens SIMATIC OP7



Spezifikationen

Kapazität	30000
Tischlänge	2000 inch
Tischbreite	1500 inch
Abstand zwischen den Ständern	2130 inch
Tischhöhe	1500 inch
Anlaufgeschwindigkeit	3900 - 4800 mm/min.
Arbeitsgeschwindigkeit	480 mm/min.
Return speed	2100 - 3000 mm/min.

Abmessungen

Länge	242.126 inch
Breite	137.795 inch
Höhe	188.976 inch
Gewicht	61757.4 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Hydraulische Pressen - Millutensil - MIL 203 - MACH-ID 9122



- Pressure 0 - 250 Bar
- T Size T-22
- Opening force 35 Ton
- Closing force 150 Ton
- Distance between column 2130 mm
- Table height over floor 770 mm
- Upper table rotation 180 Grad



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

