

Токарно-фрезерні верстати - MAZAK - INTEGREX 200-4 S - MACH-ID 9810



Токарно-фрезерні верстати - MAZAK - INTEGREX 200-4 S

MACH-ID 9810

Виробник MAZAK

Тип INTEGREX 200-4 S

ГОР 2010

Керування MAZATROL MATRIX



Технічні характеристики

Макс. обертання Ø	660 mm
Вісь Y	160 mm
Вісь Z	1045 mm
Отвір шпинделя	82 mm
Діапазон швидкості	5000 Rpm
Вісь X	580 mm
Вісь	225 °
Потужність шпинделя	18.5 kW
Швидкості підшпинделя	6000 Rpm

Розміри

Довжина	4500 mm
Ширина	2400 mm
Висота	2900 mm
Вага	9200 kg

Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Токарно-фрезерні верстати - MAZAK - INTEGREX 200-4 S - MACH-ID 9810



The **Mazak INTEGREX 200-IV S** is a **multi-tasking CNC turning and milling center with a second/sub-spindle**. The “S” indicates the **sub-spindle**, allowing complete machining of both sides of a workpiece in a single setup.

Typical specifications include a **maximum machining diameter of approximately 660 mm**, a **machining length of around 995 mm**, and X/Y/Z travels of approximately **580 / 160 / 1,045 mm**. The machine features a **B-axis milling head**, a main spindle and sub-spindle up to approximately **5,000 rpm**, and a milling spindle typically capable of **12,000 rpm**. It normally uses **Capto C6 tooling** and is often equipped with a **40-position automatic tool changer**.

Machines manufactured around **2006–2010** are commonly equipped with the **Mazatrol Matrix CNC control**.

The INTEGREX 200-IV S is designed for **complete machining of complex components**, combining turning, milling, drilling, tapping and 5-axis positioning in one machine. This significantly reduces the number of setups and eliminates the need to move components between separate turning and milling machines.

Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

