



Токарно-фрезерные станки - MAZAK - INTEGREX 200-4 S - MACH-ID 9810



Токарно-фрезерные станки - MAZAK - INTEGREX 200-4 S

MACH-ID 9810

Производитель MAZAK

Тип INTEGREX 200-4 S

Год выпуска 2010

Контроль MAZATROL MATRIX



Спецификации

Макс.диаметр обработки	660 inch
Y ось	160 inch
Z ось	1045 inch
Диаметр отверстия шпинделя	82 inch
Скорость	5000 Rpm
X ось	580 inch
B ось	225 °
мощность шпинделя кВт	18.5 kW
Субшпиндель частота оборотов	6000 Rpm

Размеры

Длина	177.165 inch
Ширина	94.488 inch
Высота	114.173 inch
Вес	20291.7 lbs

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарно-фрезерные станки - MAZAK - INTEGREX 200-4 S - MACH-ID 9810



The **Mazak INTEGREX 200-IV S** is a **multi-tasking CNC turning and milling center with a second/sub-spindle**. The “S” indicates the **sub-spindle**, allowing complete machining of both sides of a workpiece in a single setup.

Typical specifications include a **maximum machining diameter of approximately 660 mm**, a **machining length of around 995 mm**, and X/Y/Z travels of approximately **580 / 160 / 1,045 mm**. The machine features a **B-axis milling head**, a main spindle and sub-spindle up to approximately **5,000 rpm**, and a milling spindle typically capable of **12,000 rpm**. It normally uses **Capto C6 tooling** and is often equipped with a **40-position automatic tool changer**.

Machines manufactured around **2006–2010** are commonly equipped with the **Mazatrol Matrix CNC control**.

The INTEGREX 200-IV S is designed for **complete machining of complex components**, combining turning, milling, drilling, tapping and 5-axis positioning in one machine. This significantly reduces the number of setups and eliminates the need to move components between separate turning and milling machines.

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

