

Dreh-Fräs-Kombinationen - MAZAK - INTEGRIX 200-4 S - MACH-ID 9810



Dreh-Fräs-Kombinationen - MAZAK - INTEGRIX 200-4 S

MACH-ID 9810

Hersteller MAZAK

Typ INTEGRIX 200-4 S

YOP 2010

Steuerung MAZATROL MATRIX



Spezifikationen

Max. Drehdurchmesser	660 inch
Y-Achse	160 inch
Z-Achse	1045 inch
Spindelbohrung	82 inch
Drehzahl	5000 Rpm
X-Achse	580 inch
B Achse	225 °
Leistung Spindel	18.5 kW
Drehzahl Gegenspindel	6000 Rpm

Abmessungen

Länge	177.165 inch
Breite	94.488 inch
Höhe	114.173 inch
Gewicht	20291.7 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Dreh-Fräs-Kombinationen - MAZAK - INTEGREX 200-4 S - MACH-ID 9810



The **Mazak INTEGREX 200-IV S** is a **multi-tasking CNC turning and milling center with a second/sub-spindle**. The “S” indicates the **sub-spindle**, allowing complete machining of both sides of a workpiece in a single setup.

Typical specifications include a **maximum machining diameter of approximately 660 mm**, a **machining length of around 995 mm**, and X/Y/Z travels of approximately **580 / 160 / 1,045 mm**. The machine features a **B-axis milling head**, a main spindle and sub-spindle up to approximately **5,000 rpm**, and a milling spindle typically capable of **12,000 rpm**. It normally uses **Capto C6 tooling** and is often equipped with a **40-position automatic tool changer**.

Machines manufactured around **2006–2010** are commonly equipped with the **Mazatrol Matrix CNC control**.

The INTEGREX 200-IV S is designed for **complete machining of complex components**, combining turning, milling, drilling, tapping and 5-axis positioning in one machine. This significantly reduces the number of setups and eliminates the need to move components between separate turning and milling machines.

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

