

Hohlspindel Drehmaschinen - TAKANG - 890 x 4000 - MACH-ID 9099



Hohlspindel Drehmaschinen - TAKANG - 890 x 4000

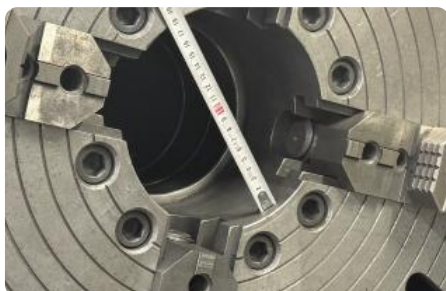
MACH-ID 9099

Hersteller TAKANG

Typ 890 x 4000

Baujahr 2007

Steuerung Fagor 8055



Spezifikationen

Drehlänge	4000 mm
Drehdurchmesser Bett Ø	900 mm
Drehdurchmesser Schlitten	600 mm
Spindelbohrung	155 mm
Drehzahl	1200 Rpm
Werkstückgewicht	4000
Leistung Spindel	30 kW
Bettbreite	480 mm
Pinole	105 Ø

Abmessungen

Länge	6400 mm
Breite	2090 mm
Höhe	1920 mm
Gewicht	8900 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Hohlspindel Drehmaschinen - TAKANG - 890 x 4000 - MACH-ID 9099



- BIG Bore machine 155 mm hole
- Rear chuck Oil Country lathe
- 2 x Steady rest 350 mm
- 4 chuck 800 with 180 bore
- 3 chuck 400 with 180 bore
- FAGOR 8055 CNC Controll
-



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

