



Токарные станки, с режимом (функцией) самообучения - FAT - TUR 63 MN - MACH-ID 9097



Токарные станки, с режимом (функцией) самообучения - FAT - TUR 63 MN

MACH-ID 9097

Производитель FAT

Тип TUR 63 MN

Год выпуска 2000

Контроль SIEMENS 810D Manual Turn



Спецификации

Диаметр обработки над станиной	630 mm
Диаметр обработки над суппортом	380 mm
Макс. длина изделия	1500 mm
Диаметр отверстия шпинделя	105 mm
мощность шпинделя кВт	18,5 kW
Конус	4 Mk
Вес обрабатываемой детали	1500
Диапазон оборотов	2500 Rpm
Скорость подачи X ось	5000 mm/min.

Размеры

Длина	3500 mm
Ширина	2000 mm
Высота	2100 mm
Вес	4500 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарные станки, с режимом (функцией) самообучения - FAT - TUR 63 MN - MACH-ID 9097



- 3 chuck SMW NGH 315-102
- 4 chuck 400 mm
- Steady rest
- Sandvik COROMANT Tool system quick change
- CE Marked with double door



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

