



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - DMG MORI - CTX beta 1250 A4 - MACH-ID 9064



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - DMG MORI - CTX beta 1250 A4

MACH-ID 9064

Производитель DMG MORI

Тип CTX beta 1250 A4

Год выпуска 2012

Контроль SIEMENS 840D



Спецификации

Макс.диаметр обработки	500 mm
Y ось	40 mm
Z ось	1200 mm
Диаметр отверстия шпинделя	67 mm
Скорость	5000 Rpm
X ось	195 mm
B ось	110 °
мощность шпинделя кВт	32 kW
Субшпиндель частота оборотов	5000 Rpm

Размеры

Длина	5700 mm
Ширина	2480 mm
Высота	2400 mm
Вес	14500 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

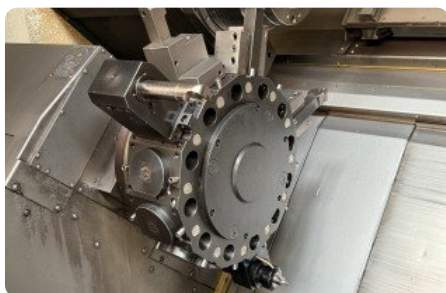
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарные станки с ЧПУ с осью Y - DMG MORI - CTX beta 1250 A4 - MACH-ID 9064



- High production 6-side machining
- Integrated handling system for series production
- Upper and lower revolver with live tools
- Main spindle and sub spindle
- TriFix quick change system 930 sec tool setting time)
- Large tooling package with Vdi holder
- Large package jaws for chuck left and right
- Breuning bar feeder 1500 mm
- inserts for diffent bar diameter to use in breuning



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

