

Rectifieuses cylindrique - CINCINNATI - 60 x 216 - MACH-ID 9012



Rectifieuses cylindrique - CINCINNATI - 60 x 216

MACH-ID 9012

Marque CINCINNATI

Taper 60 x 216

Année 1970



Caractéristiques

Dia maximale Ø	1574 inch
Distance entre pointes	5800 inch
Meule dimensions	914 x 101,6 x 304,50 inch
Grinding stone speeds	1800 Rpm
Centre height	787 inch

Dimensions

Longueur	594.487 inch
Largeur	216.535 inch
Hauteur	139.764 inch
Poids	264674.4 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal



Rectifieuses cylindrique - CINCINNATI - 60 x 216 - MACH-ID 9012



- Convex and Concave grinding
- 6 steady rest included
- 2 steady rest hydrostatic
- Coolant system with magnetic filter

- Measuring system with 5 arms caliber:
- Arm 1: Working area 1300 to 1600 mm
- Arm 2: Working area 1000 to 1300 mm
- Arm 3: Working area 700 to 1000 mm
- Arm 4: Working area 400 to 700 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

