

Rundschleifmaschinen - CINCINNATI - 60 x 216 - MACH-ID 9012



Rundschleifmaschinen - CINCINNATI - 60 x 216

MACH-ID 9012

Hersteller CINCINNATI

Typ 60 x 216

Baujahr 1970



Spezifikationen

Schleifdurchmesser Ø	1574 mm
Schleiflänge	5800 mm
Abmessung Schleifstein	914 x 101,6 x 304,50 mm
Drehzahl Schleifstein	1800 Rpm
Centerhöhe	787 mm

Abmessungen

Länge	15100 mm
Breite	5500 mm
Höhe	3550 mm
Gewicht	120000 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal



Rundschleifmaschinen - CINCINNATI - 60 x 216 - MACH-ID 9012



- Convex and Concave grinding
- 6 steady rest included
- 2 steady rest hydrostatic
- Coolant system with magnetic filter

- Measuring system with 5 arms caliber:
- Arm 1: Working area 1300 to 1600 mm
- Arm 2: Working area 1000 to 1300 mm
- Arm 3: Working area 700 to 1000 mm
- Arm 4: Working area 400 to 700 mm



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

