



Flachschleifmaschinen - Ziersch - ZT 24 - MACH-ID 9344



Flachschleifmaschinen - Ziersch - ZT 24

MACH-ID 9344

Hersteller Ziersch

Typ ZT 24

Baujahr 2010

Steuerung Mitsubishi TOUCH Panel



Spezifikationen

X - Achse	600 mm
Y - Achse	220 mm
Z - Achse	540 mm
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	250 mm
Tischbelastung	250
Vorschub X - Achse	30000 mm/min.
Vorschub Z- Achse	30000 mm/min.
Abmessung Schleifstein	250 x 38 x 50,8 mm

Abmessungen

Länge	3050 mm
Breite	2050 mm
Höhe	2510 mm

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Flachschleifmaschinen - Ziersch - ZT 24 - MACH-ID 9344



- Sturdy, cast iron execution of all machine components
- High machine weight for maximum rigidity
- Preloaded precision linear guideways in the vertical- and cross axis (Bosch Rexroth) for highest accuracy
- Scraped and turcite coated slideways in the longitudinal axis provide excellent vibration absorption and a high-quality grinding surface pattern.
- Hydraulic longitudinal motion with return cooling unit to achieve good surfaces
- Electro-mechanic cross- and vertical motion
- Measuring systems in vertical axis (Heidenhain) for precise positioning
- Maintenance-free paper band filtration unit with up to 500 l tank and 2-bar pressure pump for effective cooling and rinsing
- Integrated rinsing channel
- Magnetic separator for prefiltration of the paper band filtration unit
- Infinitely variable grinding spindle motor
- Machine lamp
- Table-mounted dressing device for high precision and surface finish
- Electro-permanent magnetic chuck (SAV) with integrated pole changing unit and traction regulation
- Partial encapsulation of the machine with sliding door and a service door
- Effective splash guard and an excellent accessibility
- Preparation of the machine for installation of a coolant mist exhaust unit

Control system features:

- Very comfortable and easy to operate Z-control
- Automatic vertical infeed with dressing amount compensation
- Fully automatic grinding cycle with dressing cycles
- Easy operation via touchscreen
- Large and clear colour screen (10.4")
- Electronic handwheel, usable in vertical- and cross axis

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

