



Горизонтальні обробні центри - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER - MACH-ID 8921



Горизонтальні обробні центри - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER

MACH-ID 8921

Виробник Okuma

Тип MA-600 HB SPACE CENTER

Рік випуску 2009

КОНТРОЛЬ OSP-P200M



Технічні характеристики

X - Подорож	1000 inch
Y-Travel	950 inch
Z - Подорож	1000 inch
Довжина столу	630 inch
Ширина таблиці	630 inch
Індикація осі B	360 °
Навантаження на стіл	1500
Кількість піддонів	2
Швидкість подачі по осі X	60000 mm/min.

Розміри

Довжина	267.716 inch
Ширина	133.858 inch
Висота	125.984 inch
Вара	52934.9 lbs

Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Горизонтальні обробні центри - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER - MACH-ID 8921



- Chain ATC 200 Positions
- 3D Measuring probe
- Tool monitoring device
- Double chuck conveyor
- Double sleeve spindle cooling

- Under power in Germany
- Good maintained machine
- Feed rate 60.000 Rpm all axis
- Dust collector included



Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

