



Centres d'usinage horizontaux - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER - MACH-ID 8921



Centres d'usinage horizontaux - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER

MACH-ID 8921

Marque Okuma

Taper MA-600 HB SPACE CENTER

Année 2009

Contrôle OSP-P200M



Caractéristiques

X - Courses	1000 mm
Y - Courses	950 mm
Z - Courses	1000 mm
Table Length	630 mm
Table Width	630 mm
B-Axis indexing	360 °
Charge sur table	1500
Number of pallets	2
Feed rate X-Axis	60000 mm/min.

Dimensions

Longueur	6800 mm
Largeur	3400 mm
Hauteur	3200 mm
Poids	24000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Centres d'usinage horizontaux - Okuma - MA-600 HB SPACE CENTER - MACH-ID 8921



- Chain ATC 200 Positions
- 3D Measuring probe
- Tool monitoring device
- Double chuck conveyor
- Double sleeve spindle cooling

- Under power in Germany
- Good maintained machine
- Feed rate 60.000 Rpm all axis
- Dust collector included



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

