

Centerdrehmaschinen - Trens - SUI 80 CLASSIC - MACH-ID 8974



Centerdrehmaschinen - Trens - SUI 80 CLASSIC

MACH-ID 8974

Hersteller Trens

Typ SUI 80 CLASSIC

Baujahr 2018



Spezifikationen

Drehlänge	6000 inch
Drehdurchmesser Bett Ø	800 inch
Drehdurchmesser Schlitten	520 inch
Spindelbohrung	92 inch
Drehzahl	14 - 1400 Rpm
Drehdurchmesser Grube Ø	870 inch
Grubenlänge	320 inch
Leistung Spindel	15 kW
Bettbreite	550 inch

Abmessungen

Länge	354.33 inch
Breite	74.803 inch
Höhe	82.677 inch
Gewicht	16917.1 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal



Centerdrehmaschinen - Trens - SUI 80 CLASSIC - MACH-ID 8974



- HeidenHain ND-780 with 3 axis Read-outX, Zo, Z
- HeidenHain LS388C Scales
- 2 x CE-Chuck cover for 500 & 900 mm
- SCHUNK 3 chuck Ø 400-102
- Bison 4 chuck
- Steady rest Ø 30 - 210 mm
- Steady rest Ø 210 - 370 mm



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

